

MINŐSÉGÜGYI KÖZLEMÉNYEK

RENDVÉDELMI SZERVEK HADITECHNIKAI ESZKÖZEINEK MINŐSÍTÉSE

*Szűcs Barna*¹

A 78/1994 sz. Kormányrendelet a Honvédelmi Minisztert jelölte ki a védelmi tevékenység minőségügyi feladatainak elvégzésére és az ezzel kapcsolatos jogkörök gyakorlására.

Kormányrendelet értelmében a Határőrség Országos Parancsnoksága (HOP) felhatalmazza a HM Beszerzési Hivatal Minőségbiztosítási Igazgatóságát, hogy a KIRASZA 3M-H lövedékálló védőmellények minőségi tanúsítási átvétele teljes folyamata során az érdekeit képviselje és saját működési szabályai keretein belül javára döntsön.

A felhatalmazással együttjáró feladatok és ügyek intézésének jogi kereteit a BM Országos Közbeszerezési Főigazgatóság (BM OKF) és a HM Beszerzési Hivatala között létrejött szerződés tartalmazza.

A nagyértékű, nagymennyiségű, életvédelmi funkciót ellátó golyóálló mellények minősítése és megfelelőségének igazolása igen nagy felelősség felvállalását jelentette a HM BH Minőségbiztosítási Igazgatóság részéről.

Különösen komoly szakmai hozzáértést követelt meg annak az ellentmondó igénynek a feloldása, amely egyrészt a Határőrség Országos Parancsnoksága, másrészt a BM OKF elvárásai között mutatkoztak.

A HOP ugyanis állományának védelme érdekében jogosan, és nagyon határozottan követelte meg a mellények használatával járó kockázati tényező (AQL) minimalizálását.

1. Dr. Szűcs Barna mk. ezredes HM Beszerzési Hivatal Minőségbiztosítási Igazgatóság igazgatója

A követelmény a roncsolásos vizsgáltak tételekből kivett mintaszámok megemelésével teljesíthető, amely viszont a Főigazgatóság érdekeivel szemben jelentős költségnövekedést és veszteséget okoz.

A kialakult helyzet tipikus példáját mutatta be a minőségszint igénye, és ennek eléréséhez szükséges ráfordítások viszonya közötti örök problémájának.

A minőségügyi szakemberek feladata megtalálni azt a módszert, amellyel a kiválasztott minta a legnagyobb valószínűséggel reprezentálja a teljes sorozat kritikus jellemzőit.

A Minőségbiztosítási Igazgatóság által kidolgozott minőségterv mindhárom érdekelt fél számára (HOP, BM OKF, szállító) optimális eljárásrenddel tette elfogadhatóvá a teljes szállítmány értékelését.

A minősítés három ütemben történt.

Első ütemben négy fős szakértői csoport vizsgálta a gyártás technológiai színvonalát és minőségbiztosítási rendszerét.

A második ütemben a leszállított termékek méret, tömeg, konfekció, stb. paraméterei kerültek ellenőrzésre 1,5-4 AQL szinthez tartozó jelentős mintamennyiségnél.

A harmadik ütemben NIJ 010103 USA szabvány szerint ballisztikai löpróbákkal vizsgáltuk a mellények védőképességét is értékeltük az eredményeket. Az értékelésnél AQL= 0,1 kiemelten szigorú követelmény szintet határoztunk meg.

Az ellenőrzés és vizsgálatok megállapításairól tételes jegyzőkönyvek készültek.

A dokumentumok összesített értékelése alapján került kiállításra a Szállítmány minősítő okmánya, a Megfelelőségi Igazolás, amely a Határőrség Országos Parancsnoksága követelményeinek kielégítésére adott biztosítást.