



## METÁLPLASZT KFT.

A Metálplaszt Kft.-t 1990-ben alapították. A társaság kezdetben csak műanyag-feldolgozással foglalkozott, majd fokozatosan vezették be a szerszámgyártást és a fémfeldolgozást.



*A gyár látképe*

### *Fő tevékenységcsoportok:*

Fémipar (szerszámgyártás, forgácsolás, képlékeny-alakítás, hegesztett szerkezetek gyártása)

Építőipar (vasszerkezetgyártás, csarnoképítés, gépészet)

Műanyag-feldolgozás (fröccsöntés, vákuumszívás, stancolás, ultrahanghegesztés)

Felületkezelés és díszítés (fém- és műanyag alkatrészek felületbevonása, festése, tamponnyomás, prézelés)

Az egyes tevékenységek jellegzetességei és az utóbbi évek fejlesztései:

### *Fémipar*

Fröccsöntő és képlékeny-alakító szerszámok, célgépek tervezése és kivitelezése, forgácsolás, hegesztett szerkezetek gyártása jellemzi ezt a szolgáltatás csoportot.

Szerszámüzemük korszerű gépekkel van felszerelve, ahol jól képzett szakemberek az esztergályos, a marós, a lakatos, a szikraforgácsoló és a köszörűs műveletek elvégzését magas színvonalon látják el. Az egyik kulcsgép az NCT 104 vezérlésű EUROMIL-3000 CNC szerszám megmunkáló központ (3000 x 800 x 700 mm mérettartománnyal).

2006-ban szereztek be egy Charmilles Robofil 440 SL típusú huzalos szikraforgácsoló gépet (maximális munkadarabméret: 1200x700x400 mm, 550x350x400 mm elmozdulási lehetőségek).



*A szikraforgácsoló gép*

2007-ben került beszerzésre egy Coord 3 Hera ELIOS SP nagy pontosságú mérőgép (1500 x 850 x 700 mm mérési tartománnyal). Segítségével megoldott az alkatrészek mérése és a felületek letapogatása. Működtethető kézi és automata üzemmódban is.



*A mérőgép*

### *Építőipar*

Vázszerkezetek gyártását, könnyűszerkezetes üzemcsarnokok kivitelezését végzik a tervezéstől a gépészeti beszerelésig.

### *Műanyag-feldolgozás*

A fröccsöntés három műszakban folyik. A lehetőségek széles skáláját biztosítja, hogy gépparkjukban a 25 tonna záróerő / 25 cm<sup>3</sup> teljesítménytől a 800 tonna / 4000 cm<sup>3</sup>-ig szinte minden kategóriájú fröccsgép megtalálható. Kartonplaszt és egyéb csomagolóanyagok kivágását 3 db kivágógép és 1 db hengerstancgép látja el.

2002-től folyamatosan fejlesztették gépparkjukat Engel (25 – 150 tonnás) és Battenfeld (270–800 tonnás) típusú fröccsgépekkel, melyek számítógéppel vezéreltek, automata, félautomata és kézi vezérléssel is működtethetők. A színadagoló berendezésekkel a vevő által kért szintet garantálják. A gépek robotokkal felszereltek, amelyek a kész fröccstermékeket a szállítószalagra helyezik, illetve a fém- és műanyagbetéteket a fröccsszerszámba illesztik.

A Hengerstanc gépük segítségével közepes- és nagyméretű papír és műanyag alapú hullámlemezek kivágása oldható meg gazdaságosan. Kis- és nagy sorozatgyártásra egyaránt alkalmas. A hengerstanc fotocellás érzékelővel és PLC vezérléssel van ellátva. A más termékre való átállás gyorsan, gazdaságosan megoldható.

A vevők igényeinek még jobb kielégítése érdekében 2011-ben befejeződött egy új, 8.600 m<sup>2</sup>-es műanyag-feldolgozó üzemcsarnok építése.



*Az új műanyag-feldolgozó üzem*

*Felületkezelés és díszítés*

2001-ben bevezettek egy új típustechnológiát, a prégelest, amellyel fröccsöntött műanyag alkatrészek díszítését, feliratozását végzik. A prégezőfólia adja a prégelt minta színt, úgy, hogy a felfűtött nyomóbélyeg a fóliáról az alkatrész felületébe süti a festéket.

A tamponozás rendkívül rugalmasan alkalmazható feliratozó eljárás, mind fémre, mind fára, mind műanyagokra, mind üvegre stb. A tamponok szilikonból készült nyomóformák, amelyek biztosítják a festék átadását a kliséről a munkadarabra. A Metálpaszt különféle típusú gépei függőleges irányú mozgással vízszintes felületre képesek homorú, illetve domború nyomatot készíteni.

A festést két gyártósoron végzik, a műanyag alkatrészek festése egy automatizált síkgyas Venjakob berendezésen, a fém alkatrészek festése pedig elektrosztatikus porszórással történik.

*Logisztika*

3.000 m<sup>2</sup> alapterületű raktárak alkalmas alapanyagok, késztermékek, csomagolóanyagok, fröccsöntő szerszámok tárolására. Ezáltal biztosítható, hogy a szállítás "just in time" rendszerben történhessen a vevők felé.

*Minőség- és környezetirányítás*

A cég az integrált irányítási rendszerét 2003-ban alakította ki az MSZ EN ISO 9001 (minőségirányítás) és az MSZ EN ISO 14001:1997 (környezetirányítás) szabványok követelményei szerint, amelyet működtet és folyamatosan fejleszt annak érdekében, hogy képes legyen a vevők, valamint a jogszabályok és szabványok követelményeinek megfelelni, törekedve a vevők maximális elégedettségére. 2008-ban megszerezték az ISO TS 16949:2002 szerinti autóiipari beszállítói tanúsítást is.

*A cég legnagyobb és legnevesebb vevői:*

az Electrolux, az Alpine, a BMW, a Carrier, a Dension és a Konica Minolta.

A Metálpaszt Kft. jelenleg mintegy 200 főt foglalkoztat.

A Jász–Nagykun–Szolnok Megyei Közgyűlés 2008-ban Megyei Gazdasági Díjjal tüntette ki a cég tulajdonos ügyvezető igazgatóját a Metálpaszt Kft.-nek "az Alsó-Jászság legnagyobb és legjelentősebb középüzemévé fejlesztéséért, valamint kimagasló gazdaságfejlesztési és munkahelyteremtő tevékenységéért."

*Névjegy:*

Metálpaszt Fém- és Műanyagipari Kft.

5100 Jászberény, Jókai út 18/A

Telephely: 5141 Jásztelek, Jászberényi út 2.

T.: +36-57/462-061; 462-037

Fax: +36-57/462-061

E-mail: metal@externet.hu

Honlap: www.metalplaszt.hu

Cégvezető: Fülöp Béla ügyvezető igazgató