

ISO-minősítés a PLT Nyomdai Központnál

Kiválóan megfelelt az MSZ EN ISO 9001:2009 minőség- és az MSZ EN ISO 14001:2005 környezetközpontú irányítási rendszer szabványkövetelményeinek a Dunántúl egyik legnagyobb napilapnyomdájának számító veszprémi telephelyű Pannon Lapok Társasága Nyomdai Központ – derült ki a MER-CERT Tanúsító Kft. auditja során.

A közel száz főt foglalkoztató és a Dunántúl egyik legnagyobbinak számító napilapnyomdáját működtető Pannon Lapok Társasága Nyomdai Központ menedzsmentrendszere kiválóan megfelelt az MSZ EN ISO 9001:2009 minőség- és az MSZ EN ISO 14001:2005 környezetközpontú irányítási rendszer szabványkövetelményeinek – ezzel az eredménnyel zárult a 2010. április 16-án tartott helyszíni audit, amelyet a MER-CERT Tanúsító Kft. szakemberei végeztek. A cég tevékenységi köre, amelyre a tanúsítást megszerezte: pre-press és tekercofszet technológiával történő nyomdai előállítás.

A Pannon Lapok Társasága Nyomdai Központ az egész Európában meghatározó és Magyarországon többek között a Pannon Lapok



A 2005-ben üzembe helyezett 3 db svájci WIFAG OF7 rotációs cold-set nyomdagép, amelyen évente több mint 6500 tonna papírból több mint 120 millió kiadványt nyomtatnak



Jens Dänhardt ügyvezető igazgató szerint, munkatársaival együtt büszke lehet arra, hogy a tanúsítással igazolást nyert az elmúlt

15 év, hiszen jól és szabályozottan működött a nyomda. Soha nem fordult elő, hogy ne jelent volna meg az újság

Társasága, illetve a HVG kiadóvállalatokat is tulajdonló Westdeutsche Allgemeine Zeitung (WAZ) médiabirodalom magyarországi napilapnyomdája. Már több mint 15 éve készülnek itt, többek között, négy megye napilapjai (Vas Népe, Zalai Hírlap, Napló, Fejér Megyei Hírlap, Dunaújvárosi Hírlap). Ezenkívül heti-, havilapokat, városi újságokat, önkormányzati kiadványokat, illetve szórólapokat nyomtatnak, illetve a feldolgozó részleg fejlesztését követően a gépi behúzás, illetve a terjesztésre történő előkészítés (expediálás) is jelentősen bővült.

Mint azt Jens Dänhardt, a nyomda ügyvezető igazgatója elmondta, a nyomda minőség- és környezeti politikájában megfogalmazott alapelvek következetes alkalmazása a környezetükben élőkkel, a hatóságokkal szembeni őszinteség és nyitottság, a Pannon Lapok Társasága Nyomdai Központ hosszú távú fejlődése és fennmaradása szempontjából kulcsfontosságú. A nyomda vezetői és dolgozói valamennyien elkötelezetten munkálkodnak azon, hogy megrendelőik igényei a legmagasabb szinten kerüljenek kiszolgálásra. Ehhez nyújt számukra megfelelő eszközt ennek a rendszernek a bevezetése és működtetése.

A bevezetés során a Quality Line Kft. szakemberei segítettek szakmai tanácsaikkal munkatársaiknak, hogy a minőség- és környezetközpontú irányítási rendszerük a szabvány követelményeihez kifogástalanul igazodhasson.

KBA-bemutató Radebeulban

Balogh Gyöngyi

2010. április 21–22-én a KBA íves ofszet radebeuli gépgyára három kis formátumú nyomógépének (KBA Rapida 66, KBA Rapida 75, KBA-Metronic Genius 52 UV) bemutatóját tartotta, elsősorban európai partnerei számára. A bemutató célja az volt, hogy ismertesse mindazokat az innovációkat, újdonságokat, melyek új beruházásokat, fejlesztéseket tervező nyomdákat, illetve azok partnereit szolgálják.

Az érdeklődést és a vevők elszántságát az is mutatja, hogy az izlandi vulkán kitörése miatt nem közlekedő repülőjáratok sem vették el a távolabbi országokból érkező meghívottak kedvét.

Magyarországról a Prosystem Print Kft., Schuck István és ifj. Schuck István szervezésében lehettünk néhányan részesei ennek az imponáns gépbemutatónak.

A rendezvény gyárlátogatással kezdődött, ahol először az összeszerelő csarnokot nézhattük meg, melyben az innovációs fejlesztések miatt nem lehetett fotókat készíteni. A jól szervezett, tiszta és áttekinthető óriási szerelőcsarnokban egyszerre lehet látni a még csak éppen elkezdett és a már teljesen összeszerelt nyomógépeket, egészen a tesztelés alatt álló gépekig, minden fázisban, külön soron a kis és közepes formátumok és külön gyártósoron a nagy formátumú nyomógépeket.



Teljesen automatizált alkatrésraktárak

Módunkban volt látni, hogy minden nyomómű váza egyetlen öntvény (akár 5 tonna is lehet), és nem több darabból összeszerelt, így a KBA gépek stabilitása sokkal jobb, mert a nyomtatás során fellépő rezgések a későbbiek folyamán sem tudják szétrázni a gépet. A két nyomómű közötti meghajtást ferde fogazású, nagy átmérőjű fogaskerekek adják át egymásnak. Minden beépített alkatrész többszöri ellenőrzési fázison megy keresztül, mielőtt beépítésre kerül.

Az alkatrésraktár teljesen automatizált, és számítógép-vezérelt, így emberi kéz érintése nélkül számítógépes programok és digitálisan vezérelt gyűjtőkocsik segítségével készítik össze a szerelők számára szükséges alkatrészeket. Ennek köszönhetően napra készek a készletnyilvántartásban.

A gyárlátogatásunk közben egy (nagyformátumú 162-es) nyomógépet szállító kamion gördült ki a gyár udvarából, mely széles mosolyra készítette a bemutató vezetőit, hiszen ez mindig nagy öröm számukra, ha egy gép elkészül és távozik a KBA gépgyárból.

Az üzem megtekintése után a három kisebb kiadó, illetve nyomda (Fata Morgana Verlag, Berlin), (Europrint Nyomda, Varna, Olaszország) és a (Druckstoff Nyomda, Svájc) vezetője mesélt röviden, hogy miért döntöttek a KBA nyomógépek mellett és milyen pozitív üzemi tapasztalataik voltak a vásárlást követően.

Majd a látványos élőbemutatók következtek, és működés közben tekinthettük meg mindhárom nyomógépet.

Íme néhány műszaki információ a bemutatón szerzett benyomásainkról és a gépek legfontosabb technikai paramétereiről.

GENIUS 52 UV

Egyszerűen zseniális: gazdaságos, hatékony, könnyen használható a kezdő és gyakorlott ofszet gépmestereknek

Ez a gép a kreatív embereknek egy igazi lehetőség, a különleges anyagok nyomtatásának területén elsősorban a nem nedvszívó szubsztrátum (pl. műanyag, mint a PVC, PC, PS, ABS, PET), a kereskedelmi, a csomagoló és a különleges címke nyomtatás területén, de a gépen papír és karton is problémamentesen nyomtatható.

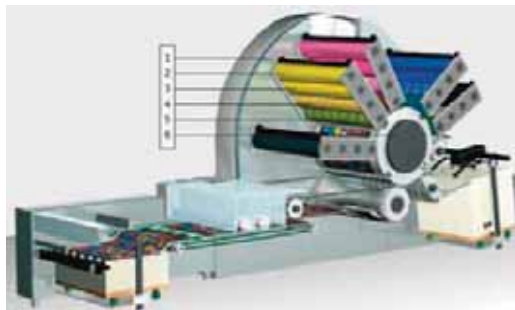
Ezt a szokatlan felépítésű nyomógépet a KBA a 2004-es drupára hozta ki először, mint egy gazdaságos helyigényű, könnyen elsajátítható gépkezelésű, gyors gépbeállítású standard ofszetgépet. Érdekes módon a piac nem a konvencionális nyomógépet, hanem az UV-s változatát preferálja jobban. A közel 600 db eladott nyomómű kb. 99 százaléka UV-s felépítésű. Mindezt köszönheti az ár-érték arányának is.

Mivel a műanyag fóliák nyomtatására egyre nagyobb a kereslet a reklámpiacon, ezért elsőrendű kérdéssé vált ezen a vonalon a beigazított ívek száma (hiszen ezek a speciális műanyagok vagy különleges felületekkel ellátott kartonok igencsak drágán beszerezhetők, ezért a selejt, ill. beigazított ívek száma kiemelt kérdéssé vált).

A gyakorlati bemutató bebizonyította számunkra, ill. a workshop résztvevőinek, hogy a lemezcseré néhány perce után a gép, a digitálisan kapott színállítást segítségével, már a hetedik, nyolcadik nyomatot tökéletesen színhelyesen és természetesen passzerpontosan készíttette el.

Genius 52 UV berakóműve

A kerámiabevonatú hengerek fűthetők, melynek köszönhetően a festék sűrűsége elegánsan csökkenthető vagy növelhető, a hőmérséklet-szabályozás függvényében, a festékréteg-vas-



Genius 52 UV, kompakt V-alakú elrendezés, standard 4 nyomtatási egység, és egy ötödik különleges színek vagy in-line bevonat opcionális lehetőségével

tagság lehúzókések segítségével állítható, annak megfelelően, hogy milyen bevonatú, szívképességű anyagra történik a nyomtatás.

Az egyszemélyes gép különösen alkalmas kis- és középvállalkozások számára, ahol törekednek olyan gazdaságossági szempontokra, mint a helykihasználás, a gyors átállási idő a munkák között, minimális selejt (különös tekintettel a kis példányszámokra és a drágán beszerezhető anyagokra), de ugyanakkor a nagy példányszámok esetén a magas fordulat 8000 nyomat/óra lehetősége is benne van a gépben.

Ami a helykihasználást illeti, a gép felépítéséből adódóan, 50 százalékkal kevesebb a helyigénye egy hasonló tudású UV-s ofszetgéphez képest. A gép külső megjelenése kicsit futurisztikus, ami az 1 db nagy ellennyomó henger köré épített egyszerű satelit rendszerű nyomóművek elrendezésének köszönhető.

Műszaki paraméterek

- ◆ Nyomtatási eljárás: szárazofszet
- ◆ Színek száma: standard 4 (vagy 5 opcionális)
- ◆ Festékezés: UV-festék



A bemutatón már a nyolcadik nyomat tökéletes volt

- ◆ Nyomtatható anyagok: 0,1–0,8 mm (a szubsztrát), PVC, ABS, PS, PE, PET, PC stb., valamint a karton és papír
- ◆ Nyomtatási sebesség: max. 8000 lap/óra

Formátumok

- ◆ Maximális táblaméret: 360×520 mm
- ◆ Min. ívméret: 210×297 mm
- ◆ Maximális nyomtatási méret: 350×500 mm
- ◆ Ívfogó: 10 mm

Lemezek (száraz, analóg vagy digitális)

- ◆ Formátum/vastagság: 404×540×0,3 mm
- ◆ Lemezcserre: félautomata, a teljes lemezcserre kevesebb, mint öt perc
- ◆ Gépméret (hossz×szélesség×magasság): 3825×3278×1906 mm
- ◆ Hely: 12 m²-es
- ◆ Teljes súly: 6,2 tonna
- ◆ Levegőfogyasztás: 800 l/min (7 bar)

Elektromos adatok

- ◆ Utolsó kapcsolódás: 3×400 V/230 V (± 10%), TN-S-net, 50 Hz
- ◆ Elektromos adatok: 50 kVA
- ◆ Amper: 84 A

RAPIDA 75

Nagy teljesítményű, könnyen kezelhető, extra formátumú, nagy stabilitású, ugyanakkor a maga kategóriájában a legkisebb hely- és energiaigényű berendezés

A KBA Rapida 75 az előző sorozat Performa 74 és Rapida 74 továbbfejlesztett változata, figyelembe véve a jobb formátumból adódó gaz-



KBA Rapida 75, érintőképernyős vezérlés

daságosabb anyagkihasználást (maximálisan nyomtatható papírméret: 605×750 mm), elsősorban a csomagolóanyagok területén. (A papírfarmátumból és a gépteljesítményből, valamint a beigazítási idő lecsökkentéséből adódóan 50 százalékkal nőtt a gép hatékonysága.)

Nagyon nagy hangsúlyt fektetett a gyártó a gép gazdaságos üzemeltetésére, a helykihasználás és az energiafelhasználás szempontjából. A nyomógép 40 százalékkal kevesebb energiaigényű, mint a piacon kapható hasonló méretű és teljesítményű berendezések, ami a mai gazdasági és energiaválság idején nem elhanyagolható tényező egy új beruházást tervező nyomda számára.

A workshopon bemutatott gép öt nyomóműves lakkozó- és szárítóművel ellátott volt, melyen két különböző technikai igényű termék beállítását mutatták be.

Az egyik egy 350 gr-os karton négy színnyomással és effektákkal történő nyomtatása, a második egy 170 gr-os öntapadós papír négy színnyomása, 5. nyomóműben stancolva, perforálva, majd teljes felületen lakkozva.

Az átállás fantasztikus gyorsasággal történik, köszönhető a félautomata lemezberakónak, az automatikus formaváltási lehetőségnek (négyzetméter tömeg, méret...), a környezetbarát automata mosórendszernek, valamint a színbeállításához szükséges CIP4 színadat-továbbítási rendszernek.

Csomagolóanyagok, kartonok ívlefutását dupla átmérőjű hengerek segítik, minden nyomómű előtt ívellenőrzés történik, és amennyiben az érzékelők ívelmozdulást tapasztalnak, azonnal behúzzák az elmozdult ívet.

A gép a 15 000-es maximális teljesítmény ellenére csupán egy fő kezelőszemélyzetet igényel, és kartonopció esetén akár az 1 mm vastagságot is nyomtatni tudja, a gyártó tervezi, rövid időn belül, a fóliafelületek nyomtatásának lehetőségét is ezen a gépen.

A gyorsaság kulcsa a KBA-Metronic AG sokéves tapasztalattal kifejlesztett szárazozfzet eljárása, a stabil technológia, a gép magas fokú automatizáltsága, a szabványosított nyomtatás és az érintőképernyős gyorsan elsajátítható vezérlés.

Műszaki paraméterek

- ◆ Standard/Opció egyenes módban: 510×735 mm / 585×735 mm



KBA Rapida 75, nyomólemez-stancoló, CITO ellennyomóval (alkalmas címkék stancolására, perforálására)

- ◆ Standard/lehetőséget a SW-nyomás: 500×735 mm / 585×735 mm
- ◆ Papír-, kartonvastagság (további kartonopció): 0,04×0,6 mm (1 mm-ig)
- ◆ Maximális teljesítmény: 15 000 ív/óra
- ◆ Lemez mérete (Standard/Opció): 605×745 / 660×745 mm
- ◆ Gumikendőméret: 745 × 740 mm

RAPIDA 66

Kompakt és rugalmas A2-es formátumban, elsősorban a kis- és középvállalkozások számára

A bemutatón látott gép önyomóműves, kis helyigényű (2 m széles és 6,6 m hosszú) berendezés volt, mely reklámanyagok, könyvborítók, kreatív papírok (levélpapír, névjegy, üdvözlőkártyák) nyomtatására alkalmas. A második nyomómű után fordítódobbal, így a mintaként nyomott borító, 2+1 színes volt.

A **KBA Complete rendszer** segítségével egy teljesen zárt on-line rendszer (adatáramlás) valósítható meg a vevőtől a termék elkészítésének végéig. A képen bemutatott folyamatábrába nem csak a Rapida 66, de a KBA által gyártott összes nyomógép beilleszthető és a teljes kiépítés komplexen megvásárolható.

A KBA nyomógép lehetővé teszi a közvetlen adatok felhasználását a pre-press stúdió segítségével (CIP4 interfész). A készülék így automatikusan a színek értékét előre meghatározza. A munka könnyebbé és szabványosítottá válik. Minden adat archiválható, így utángyártás esetén a gép memóriájából ismét felhasználható.

A gép denzitométerrel van ellátva, melynek segítségével akár manuálisan, akár automatikusan lehet ellenőrizni a nyomatok színhelyességét. A digitális információk nem csak on-line módon, de egy egyszerű USB adathordozóról is letölthetők.

A nyomógép gazdaságosságát az is mutatja, hogy alacsony a beigazítási selejt, 40 százalékkal kevesebb az energiaigénye és kedvező a helykihasználása (kb. 12–13 m²).

A gép teljesítményéből (10 000 ív/óra) adódóan – az alacsony beigazítási selejtnek köszönhetően – nem csak a kis példányszámok esetén praktikus, de nagy példányszámok gyártására is alkalmas.

Szintén a gyors átfutást segítik a félautomata lemezcsereelő és az automata gumikendőmosó egységek.

Szintén a leendő vevők gazdasági döntéseit segíti, hogy a KBA ezt a gépet kínálja a schönwider-es gépek piacán, a legjobb áron.

A gép kezelése rendkívül egyszerű, és gyorsan elsajátítható az érintőképernyő segítségével.

Műszaki paraméterek

- ◆ Maximális papírméret: 485×660 mm
- ◆ Minimális papírméret: 225×297 mm
- ◆ Maximálisan nyomtatható felület: 475×650 mm, 465×650 mm (fordítóval)
- ◆ Papírvastagság: 0,04–0,45 mm
- ◆ Max. nyomás: 10 000 ív/óra
- ◆ Lemez mérete: 53×660 mm / 550×660 mm
- ◆ Gép szélessége: 2050 mm
- ◆ Gép hossza – négy szín esetén: 5710 mm-es
- ◆ Gép hossza – öt szín esetén: 6560 mm-es

A látottak és tapasztaltak alapján, a gazdasági válság a KBA gyárat talán kevésbé érintette, amit elsősorban a megcélzott innovációknak köszönhet, s ami előtérbe helyezte, hogy olyan gépek gyártására törekedjenek, amelyek lényegesen kevesebb energiával, jobb helykihasználással és gazdaságos anyagfelhasználással, gyorsabb átfutási idővel a minőség megtartása melletti takarékossgot tekint a legfontosabb szempontnak.

Lehet, hogy eljön még az az idő, és nem csak fikció, hogy napsütés esetén napkollektorok hajtják majd a nyomógépeket, mert olyan kicsire tudják csökkenteni az energiaigényüket?

Kívánjuk, hogy így legyen!